

**ДЕТАЛИЗАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ КВАЛИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ
ИЗМЕРЕНИЙ ДЛИНЫ
(раунд 1 программы проверки квалификации 1/44 2025 года)**

Предполагаемые участники раунда:

Предполагаемые участники – юридические лица, выполняющие работы по определению метрологических характеристик средств измерений длины в том числе, при проведении поверки или калибровки.

Минимальное количество участников для проведения раунда – 2.

Образец для проверки квалификации:

Образец для проверки квалификации (ОПК) представляет микрометр серии 102.

При проведении раунда программы проверки квалификации используется один и тот же ОПК, который последовательно передается провайдером от участника к участнику.

При отправке ОПК участнику, ему предоставляется инструкция участнику раунда программы МСИ № 1/44.

Определяемый показатель:

Участники должны определить действительное значение длины, измеряемое ОПК и неопределенность.

Ожидаемое значение длины в точке 10,24 мм.

За результат изменений принимают среднее значение серии из 10 измерений с указанием не менее трех значащих цифр после запятой.

Способ доставки ОПК:

Доставка и возврат ОПК осуществляется посредством транспортной компании, доставка документов, необходимых для участия в межлабораторных сличительных испытаниях - почтой, службой курьерской доставки корреспонденции.

Стоимость доставки включена в стоимость раунда.

Сведения о работах (услугах), выполняемых по субподряду

Субподрядные организации к работам в рамках реализации настоящей программы проверки квалификации не привлекаются.

Рекомендуемый метод выполнения измерений:

Для проведения измерений рекомендуется использовать метод в соответствии с МП 203-76-2017 «Микрометры серий 102, 103, 104, 105, 118, 119, 193, 227, 293, 340, 389, 406. Методика поверки».

Расчет неопределенности и представления результатов измерений проводится в соответствии с ГОСТ 34100.3-2017/ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения. Часть 3. Руководство по выражению неопределенности измерения».

Статистическая обработка

Результаты, полученные от участников, обрабатываются в соответствии с ГОСТ Р 50779.60-2017 «Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний».

Оценивание характеристик функционирования

Оценивание характеристик функционирования участников проводится в соответствии с п. 9.7 ГОСТ Р 50779.60-2017 (ИСО 13528:2015) "Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний". По формуле 18 ГОСТ Р 50779.60-2017 вычисляют E_n - индексы, характеризующие работу участников.

$$E_n = \frac{x - X}{\sqrt{U_{lab}^2 + U_{ref}^2}}, \text{ где}$$

X – приписанное значение (определённое в референтной лаборатории);

x – результат участника;

U_{ref} – расширенная неопределенность приписанного значения X ;

U_{lab} – расширенная неопределенность результата участника x .

Для каждого рассчитанного значения E_n провайдер проверяет выполнение условия $|E_n| \leq 1$.

В случае, если для результата участника выполнено данное условие, результат участника считают приемлемым, а характеристику функционирования участника – удовлетворительной. Участника признают подтвердившим свою квалификацию и выдается свидетельство о подтверждении квалификации вместе с отчётом по результатам межлабораторных сличительных испытаний.

В случае, если $|E_n| > 1$, результат участника считают неприемлемым, а характеристику функционирования участника – неудовлетворительной. Участника не признают подтвердившим свою квалификацию и выдается только отчёт по результатам межлабораторных сличительных испытаний.

Стоимость участия в раунде МСИ, без НДС, руб.

41 200,00

Сроки реализации раунда

Начало раунда (начало рассылки образцов): 2-4 квартал 2025 года

Окончание раунда (выдача отчетов и закрывающих документов): 4 квартал 2025 г.

В зависимости от времени набора минимального количества участников начало и окончание раунда могут быть перенесены.

Координаторы раунда

- Воронова Екатерина Александровна

8-800-200-22-14 доб.3-54

Voronova.E@nncsm.ru

- Козлова Мария Андреевна

8-800-200-22-14 доб.3-65

KozlovaMA@nncsm.ru